



Ministero dell'Università e della Ricerca
Alta Formazione Artistica e Musicale
CONSERVATORIO DI MUSICA "GIUSEPPE MARTUCCI" SALERNO

Oggetto: determina di pagamento n. 192.

IL DIRETTORE AMMINISTRATIVO

Visto il Bilancio di Previsione 2023 approvato nella seduta del Consiglio di Amministrazione del 25/11/2022 con delibera n. 69;

Visto l'art. 25 del Regolamento di amministrazione, finanza e contabilità del Conservatorio;

Preso atto che con delibera del 20 aprile 2023 il Consiglio di Amministrazione ha approvato la realizzazione dell'attività concertistica del Conservatorio per come formulata dal Direttore e deliberata dal Consiglio Accademico;

Preso atto che nell'ambito dell'attività artistica è stata programmata la XIII Edizione del Salerno Jazz & Pop Festival;

Atteso che si rende necessario provvedere al servizio di vigilanza antincendio per i concerti del 19, 20 e 21 giugno 2023 organizzati nell'ambito della XIII Edizione del Salerno Jazz & Pop Festival;

Preso atto che il costo per il suddetto servizio ammonta ad € 1.488,00 da versare al Comando Provinciale dei Vigili del Fuoco di Salerno;

Ritenuto di dover provvedere in merito;

Richiamata la delibera del C.d.A. del 20/04/2023;

Considerato che il cap. 253/Uscite "Manifestazioni artistiche" presenta, alla data odierna, la necessaria disponibilità di fondi;

DETERMINA

Di liquidare l'importo di € 1.488,00 da corrispondere al Comando Provinciale dei Vigili del Fuoco di Salerno per la vigilanza antincendio in occasione della XIII Edizione del Salerno Jazz & Pop Festival.

L'importo complessivo sarà imputato sul capitolo 253/Uscite del Bilancio dell'esercizio finanziario 2023.

Salerno, 08/05/2023

il direttore amministrativo
dott.ssa Luciana Giordano